



精密负荷轮的翻修

您的负荷轮为什么需要翻修？

- 轮胎打滑或串动
- 负荷轮摸起来变得光滑了
- 负荷轮表面聚积太多的橡胶化合物
- 轮胎检测的重复性及锥度精度超出标准范围

如有以上症状，则说明您的负荷轮需要进行表面处理翻新了。如果忽略这些症状，则会导致均匀性试验机的准确性和重复性精度下降，从而耗费您宝贵的时间和金钱。

选择Micro-Poise作为您的负荷轮翻修的供应商将带来许多好处。这些好处包括：

- Micro-Poise 负荷轮的翻修：尺寸包括8"至21"，宽度按其原始技术规范标准
- 翻修后其最大跳动度为0006"
- 精度性能优于S.A.E. J332A 规范要求
- 对所有常规尺寸的负荷轮，Micro-Poise 都仅采用高精度"0"级轴承
- 根据需要更换轴承件
- 碳化钨涂层，使用寿命长





翻修过程

在重新涂覆之前，应对其进行检查，以确保其最小直径符合SAE规范J332A的要求，并且其表面没有其他会妨碍重新涂覆的损伤。如果无法重新涂覆，我们的销售代表将联系客户另行处理。

将轴承和轴拆装、清洁，然后轴承再与原轴重新组装。如有必要，可更换轴承。将轴承预载荷精确地调整到最小，使负荷轮能以更快的加速度与轮胎初始接触。将轴承预载荷调整到最小可以有效地减少负荷轮上的橡胶聚积物。然后，负荷轮被精加工到所需尺寸。如果该负荷轮未来还可以重新涂覆，则将其轮辐涂成橙色或黄色；如果这已经是最后一次可以重新涂覆，则将其轮辐涂成白色。

涂覆过程

采用我们专有工艺涂覆长寿命碳化钨涂层的负荷轮，其最大跳动量为0.0006"(0.015mm)。该涂层工艺提供了行业中最均匀的涂层覆盖，并且符合我们严格的跳动量规范标准。



磨损的负荷轮



翻修后的负荷轮

凭借105多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise® 精益求精，用心测量

Reconditioned Loadwheel: 12/2023

MP USA

Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe

Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea

Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China

Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India

Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721